

描述

Loctite® EA 9432NA 是一种铝填充的，触变性的，单组分环氧粘合剂。Hysol 9432NA 被设计用来在广泛的温度范围内提供优异的拉伸剪切强度和高度的抗冲击性。这种粘合剂可以粘油性表面和其他处理不良的表面，并可用于粘合各种基材。Loctite® EA 9432NA 胶粘剂设计成在中等温度下固化，但在室温下具有较长的保质期。由于其高触变性，这种粘合剂可以轻松地被泵输送并分配到零件上而不会流挂。

特征

单组份 – 无需混合
触变性不流挂膏体
优异的耐高温性能
室温储存
耐受处理不当的表面

典型特性

颜色 灰色
黏度, cP 150,000-300,000
在77°F 的比重 1.38
密度 磅/加仑 11.5
坍落度 @ 300°F(垂直方向上的直径为3/8" 的胶条) 最大0.3"

应用

使用：使用本产品前，请阅读并理解安全数据表。使用前让材料达到室温。粘合表面应清洁、干燥并经过适当处理。将粘合剂涂在一个或两个要粘合的基材上。部件必须保持接触直至粘合剂固化。在固化前除去未固化的粘合剂非常重要。请参阅下面的“清洁”以清除未固化的粘合剂。一旦固化，Loctite®EA 9432NA 很难去除。大量未固化的粘合剂可能在固化周期中放热。避免粘合剂数量聚集超过 10 克。更大量的胶粘剂在粘合线中进行固化是安全的。

固化：Loctite® EA 9432NA 可在 250°F 固化 60 分钟。通过使用更高的温度可以实现更快的固化，比如，在300°F固化30分钟。固化温度超过350°F和低于250°F不被推荐。零件的固化时间将取决于零件几何形状、待粘合材料、粘合线厚度和烘箱效率等因素。固化时间表应根据实际生产的零件和设备进行确认。建议使用 15 psi 的夹紧压力，以确保在固化周期期间保持良好的接触。

清洁：可以使用许多常见溶剂和柑橘清洁剂清除工作区域和应用设备上的未固化粘合剂。请咨询供应商有关安全和正确使用溶剂的信息。

基本信息

本产品不建议在纯氧和/或富氧系统中使用该产品，不可将其选择为氯或其他强氧化材料的密封剂。

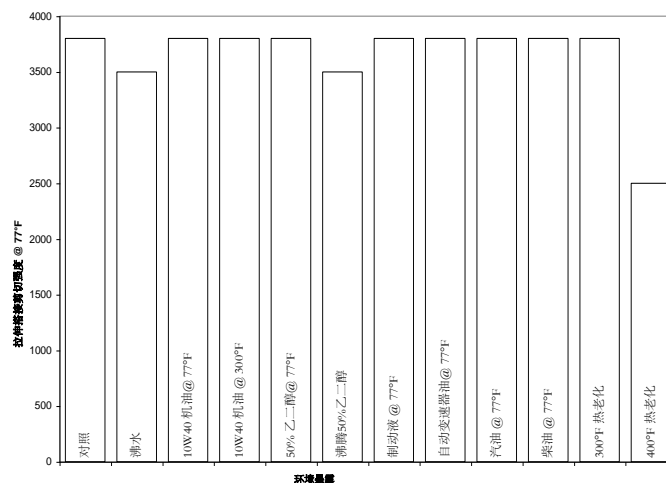
参见材料安全数据表 (MSDS)，获取产品安全处理信息。

抗剪切强度, psi, ASTM D 1002 蚀刻铝		
固化时间表	测试温度 °F	典型值
30 分钟 @ 300°F	-67	3500
	77	3800
	250	3000
	300	2400
	350	400
	400	400

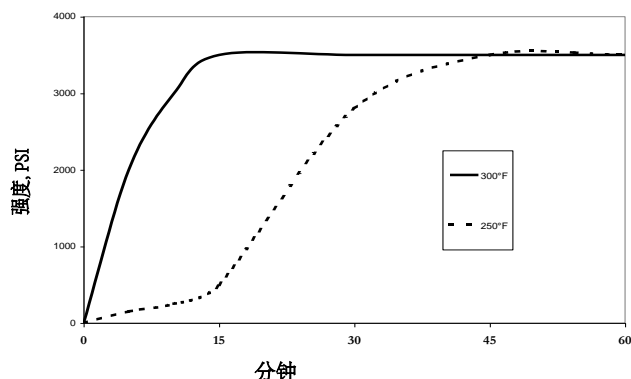
抗剪切强度, psi, ASTM D 1002 在 300°F 固化30分钟		
	测试温度 °F	典型值
脱脂铝	77	3500
CR 打磨钢	77	3000
CR 脱脂钢	77	2850
CR 含油钢	77	2600
Owens Corning玻璃纤维SMC	77	400
Budd公司玻璃纤维SMC	77	380
玻璃纤维乙烯基酯层压板	77	1000

典型特性	典型值
拉伸强度, psi, ASTM D 638	7350
模量, psi, ASTM D 638	680,000
伸长率, %, ASTM D 638	1.2
硬度, 邵氏 D	90

耐环境性：报告为在指定液体中浸泡 30 天后在77°F 测试的拉伸搭接剪切强度，测试标准 ASTM D 1002。在16号砂轮喷砂冷轧钢上，使用5毫米粘合线，在300°F下固化30分钟的拉伸搭接剪切强度。



在不同温度下的强度变化



储存

产品最好存放在未开封的容器中，并放在阴凉、干燥的地方，温度为 2-8°C (36°F 至 46°F)，除非另有标签。该产品的最佳储存条件是放在冷藏里：冷藏包装应在使用前恢复到室温。为防止未使用的产品受到污染，请勿将任何材料退回到其原始容器中。有关具体的保质期信息，请联系当地的技术服务中心。

数据范围

此处包含的数据可以被报告为典型值和/或范围。数值以实际测试数据为基础，并定期进行验证。

注：

本技术数据表（本表）所示之信息，包括对产品使用及应用的建议，均基于我司在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。产品可能有多种用途、并因用途变化及不受我司掌控的贵司操作条件的变化而变化。因此，汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。

非经另行明示约定，我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任，因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的产品责任法中强制性规则所规定的责任不在此列。

若该产品由Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., or Henkel Canada, Inc.提供，以下免责应予适用：

此处包含的数据仅供参考，并被认为是可靠的。我们不能对我们无法控制其方法的其他人所获得的结果承担责任。用户有责任确定此处提及的任何生产方法是否适合用户的目的，并采取适当的预防措施，保护财产和人员免受搬运和使用过程中可能涉及的任何危险。鉴于汉高公司明确声明对所有因销售汉高产品或特定场合下使用汉高产品而出现的所有问题，包括针对一特殊用途的可商品化和适用性的问题，不承担责任。汉高公司明确声明对任何必然的或意外损失包括利润方面的损失都不承担责任。本文中所论述的各种生产工艺或化学成分都不能被理解为这些专利可以被其他人随便使用和拥有或被理解为得到了包括这些生产工艺和化学成分的汉高公司的专利许可证。建议用户每次在正式使用前都要根据本文提供的数据先做实验。本产品受美国、外国专利或专利应用的保护。

若该产品由Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS and Henkel France SA 提供，则提请另行注意如下事项：

若汉高被裁定应承担责任，无论基于何种法律依据，汉高承担的责任均不超过该批交付产品本身的价值。

若该产品由 Henkel Colombiana, S.A.S. 提供，以下免责应予适用：本技术数据表（本表）所示之信息，包括对产品使用及应用的建议，均基于我司在制作本表之时所掌握的与产品相关的知识及经验而获得。汉高对产品是否适用于贵司使用的生产流程及生产条件、预期用途及结果不承担责任。我司强烈建议贵司在生产产品前进行测试以确定该产品的适用性。非经另行明示约定，我司对与本表中的信息以及其他与所涉产品相关的口头或书面建议不承担责任，但因我司过失导致的人身伤亡责任及应适用的强制性产品责任法所规定的责任不在此列。

商标使用

除非另有说明，本文件中的所有商标均为汉高公司在美国及其他地区的商标。® 表示在美国专利商标局注册的商标。